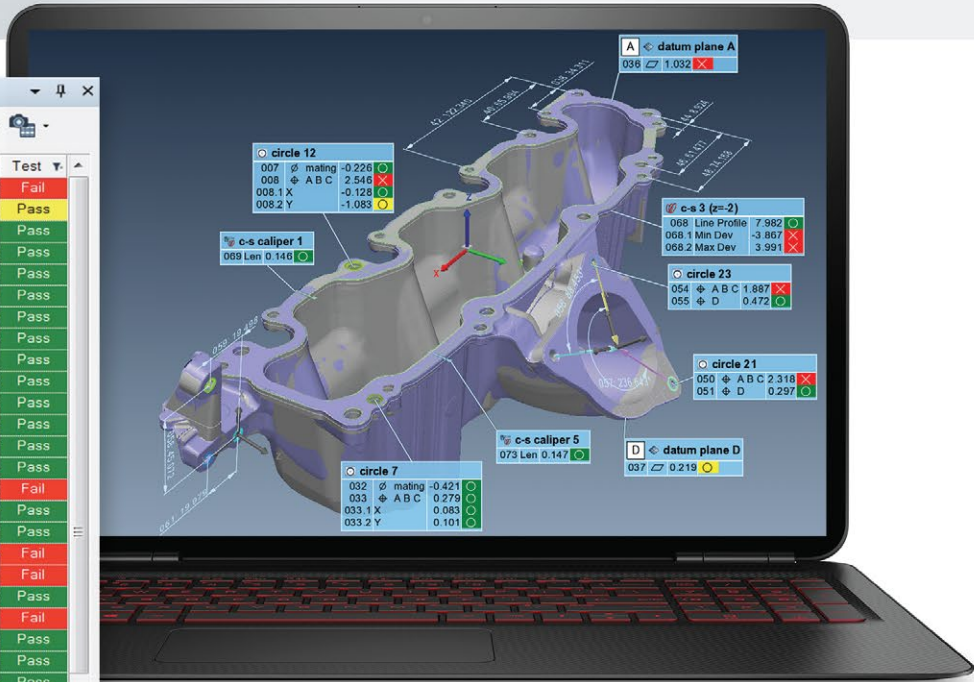




# PolyWorks® 2017 新的突破

Char No.	Object Name	Control	Deviation	Test
1	datum plane A	$\square$ 0.500	1.032	Fail
2	datum plane D	$\square$ 0.300	0.219	Pass
3	circle 7	$\varnothing$ 6.500 ± 1.000 mating	-0.421	Pass
4	circle 7	$\varnothing$ 1.500 A B C	0.279	Pass
4.1	circle 7	X	0.083	Pass
4.2	circle 7	Y	0.101	Pass
5	c-s caliper 1	Length	0.146	Pass
6	c-s caliper 5	Length	0.147	Pass
7	distance 11	X Distance	-0.131	Pass
8	distance 12	X Distance	0.110	Pass
9	distance 13	X Distance	-0.116	Pass
10	distance 14	X Distance	0.038	Pass
11	distance 15	X Distance	-0.047	Pass
12	distance 16	X Distance	0.182	Pass
13	circle 21	$\varnothing$ 1.500 A B C	2.318	Fail
14	circle 21	$\varnothing$ 1.000 D	0.297	Pass
15	c-s 3 (z=-2)	Line Profile	7.982	Pass
15.1	c-s 3 (z=-2)	Min Deviation	-3.867	Fail
15.2	c-s 3 (z=-2)	Max Deviation	3.991	Fail
16	angle 15	3D Angle 1	-0.469	Pass
17	circle 23	$\varnothing$ 1.500 A B C	1.887	Fail
17.1	circle 23	$\varnothing$ 1.000 D	0.472	Pass
18	angle 16	3D Angle 3	0.317	Pass
19	bracket distance 1	X Distance	-0.019	Pass
20	bracket distance 1	Y Distance	-0.608	Pass

Total: 145 Measured: 145 Fail: 15 Warning: 13



## 有效沟通和审查测量结果

PolyWorks 2017 使用了新的以尺寸控制为中心的方法, PolyWorks|Inspector™ 3D 测量项目本身就是报告! 通过让便携式测量和 CNC CMM 测量专家直接交流 3D 结果, 并允许审查员利用动态的导航工具在 3D 中根据不同的测量环境调查结果, 从而保证了生产力的提升。

有了强大的控制浏览器, 包含数百个控制和 GD&T 控制的复杂检测项目现在可以分割成多个小的具有逻辑性的控制组-称为控制视图-每个尺寸控制都关联到指定的数据对齐和坐标系。

控制浏览器还允许用户:

- 可以获取按字段索引排序的尺寸控制的全局列表, 这使其成为准备首件检测报告的理想工具。
- 搜索、排序和过滤控制以突出关键的结果。
- 自动以首选视角在 3D 下显示控制视图。
- 每个控制以指定的数据对齐和坐标系进行报告, 并自动生成格式化报告。
- 以指定的对齐和坐标系输出控制。

# 便携式测量

PolyWorks 2017 能够满足最严苛的大尺寸测量应用的需求, 帮助促进大型测量项目的执行, 通常为航天、造船和发电等行业。

## 针对大型结构的强大的零件对齐技术

Object	Use X	Use Y	Use Z	Weight	Use for Scale	Dev	Min Dev	Max Dev
circle 1	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	1.000	<input checked="" type="checkbox"/>	0.227		
surface 1	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	1.000	<input checked="" type="checkbox"/>	0.000	-0.147	0.137
circle 2	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	1.000	<input checked="" type="checkbox"/>	0.286		
circle 8	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	1.000	<input checked="" type="checkbox"/>	0.605		
surface 2	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	1.000	<input checked="" type="checkbox"/>	-0.089	-0.163	-0.008

- 对齐点到匹配对象的几何特征, 例如中心点、轴或曲面。
- 易于匹配一个对象的测量和名义元素, 或者匹配两个不同对象的元素。
- 控制对齐方向, 权重, 和参与到每对匹配几何体的缩放系数计算。

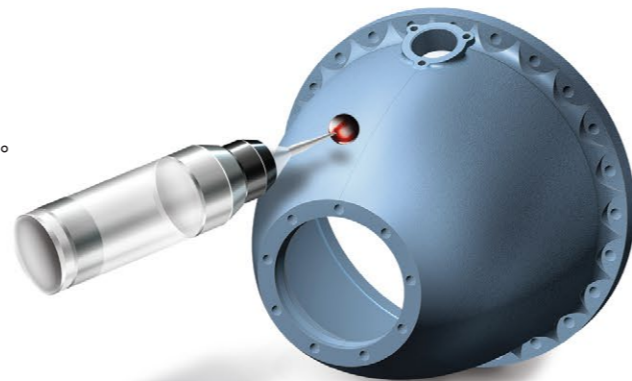


## 同时连接到多个激光跟踪仪

- 预先定义和配置跟踪仪列表。
- 同时连接到多个跟踪仪, 选择一个激活的跟踪仪来测量目标。
- 与多个跟踪仪相连, 瞬时切换激活的跟踪仪。
- 使用所有连接的跟踪仪并行地反馈测量的反射球位置到数字化读出, 通过实时测量来指导装配调装。

## 针对曲面特征的更多灵活性

- 在名义元素被定义或零件对齐到CAD之前探测曲面特征。
- 直接在曲面特征内探测测量点, 并在当获取成千上万个曲面点时会有显著的性能提升。



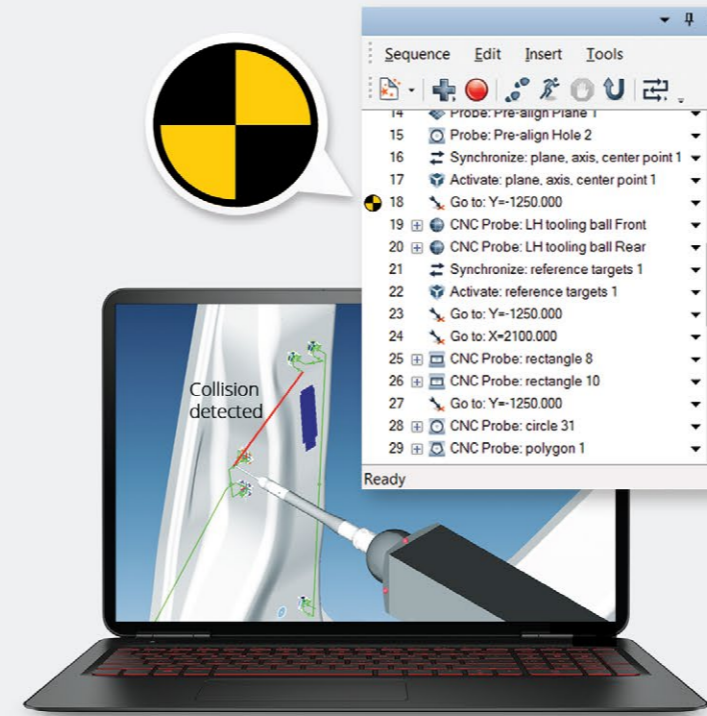
# CNC CMM 测量

## 实时碰撞分析

现在, 在 CNC CMM 上定义探测和激光扫描路径的测量专家可以使用碰撞分析引擎, 侦测出工具与零件或夹具的潜在碰撞, 并在序列编辑器和 3D 场景中对有问题的工具路径提供视觉反馈。

PolyWorks 碰撞分析凭借两大创新, 从竞争 CMM 软件产品中脱颖而出:

- PolyWorks 碰撞分析是在测量序列创建或编辑的时候实时进行的。因此, 操作人员可立即修复有问题的工具路径, 避免问题的不断累积。
- 碰撞分析可以在线或离线执行, 即便是在序列编辑器之外的启动测量操作, 亦可就潜在的碰撞向用户发出警告。一般来讲, 在其他软件当中, 这种功能只能在离线时使用。



## 多CMM管理

PolyWorks 2017 高效地处理通常应用在汽车制造业的多 CMM 设置:

- 镜像工具允许用户从一个左侧测量序列自动创建一个右侧测量序列, 使得为全车身装配检测项目做准备所需要的时间减少一半。
- 同步操作可以被插入到一个序列中, 用于在多台计算机上运行的 PolyWorks | Inspector™ 会话之间共享测量对象元素, 使得操作人员可以在对齐零件到 CAD 模型时能够使用左侧和右侧的特征。



# PolyWorks® – 针对智能制造和工业4.0的通用3D测量软件平台

## 通用的数字化中心

支持所有3D测量设备



## 通用的3D测量工作流程

使用一个普通的工作流程执行所有检测任务

计划→执行→审查

## 通用的检测项目

在任何3D测量设备, 重复使用相同的检测项目



公司总部



InnovMetric Software Inc.  
1-418-688-2061  
info@innovmetric.com



©2017 InnovMetric 软件有限公司版权所有。PolyWorks® 是 InnovMetric 软件有限公司注册商标。InnovMetric, PolyWorks|Inspector, PolyWorks|Modeler, PolyWorks|Talisman, PolyWorks|Viewer, 以及“通用的3D测量软件平台”都是 InnovMetric 软件有限公司商标。SmartGD&T 是 Multi Metrics 有限公司商标。其余商标所有权为其所有者拥有。

中国子公司



博力加软件(上海)有限公司  
电话: 86-21-6226-1617  
info@polyworks.com.cn  
www.polyworks.com.cn