

# Novedades de PolyWorks® 2022

Soluciones de análisis dimensional  
y control de calidad

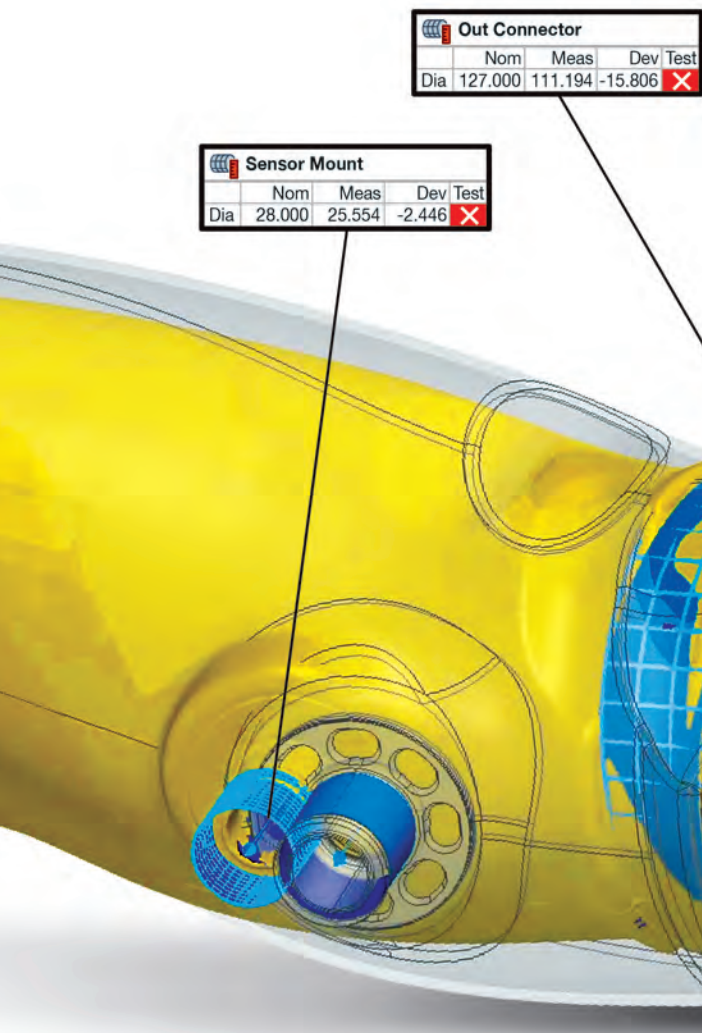


## Inspeccione múltiples piezas de manera eficiente sin datos CAD

**Guíe la medición y automatice la  
extracción de entidades  
geométricas en ausencia de sus  
componentes nominales**

- Palpe entidades geométricas de una primera pieza, y luego siga una guía automática de las componentes de la entidad geométrica medida de la primera pieza al palpar piezas subsiguientes
- Escanee una primera pieza, utilice cualquier herramienta interactiva para crear primitivas medidas a partir de los datos de una nube de puntos; entonces, convierta todas las componentes de la entidad geométrica medida en guías de medición para el escaneo de las entidades geométricas y automatice la extracción de la componente medida de las entidades geométricas en las piezas subsiguientes
- Inyecte un modelo CAD más adelante en el proceso, si lo desea, cree componentes nominales de las entidades geométricas y controles GD&T, y deje que PolyWorks | Inspector™ propague automáticamente esos cambios a todas las piezas inspeccionadas

**innovmetric**



## Acelere la extracción de entidades geométricas en un lote de piezas con una gran desviación

Aproveche la tecnología de guía de medición de PolyWorks | Inspector 2022 para automatizar y acelerar la extracción de los componentes de las entidades geométricas medidas en piezas con una gran desviación o con desviaciones similares:

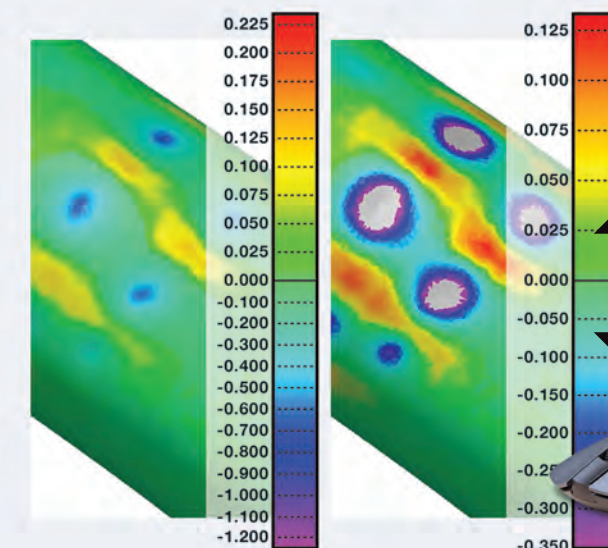
- Use grupos de extracción de entidades geométricas o selecciones manuales para extraer de manera confiable componentes de las entidades geométricas de una pieza que inicialmente tiene una gran desviación, luego convierta estas componentes de la entidad geométrica medida en guías de medición
- Extraiga rápidamente las componentes de las entidades geométricas medidas de las piezas subsiguientes con una gran desviación utilizando guías de medición como geometrías de referencia

## Aproveche el nuevo centro de datos universal para sus procesos digitales

Garantice la interoperabilidad digital de sus soluciones de modelado CAD, definición basada en modelos y medición 3D:

- Importe todos los tipos de control GD&T desde archivos CAD y QIF MBD nativos para garantizar la interoperabilidad digital con los procesos de definición de productos
- Mida un control dimensional de un objeto escaneado o palpado con un dispositivo más preciso, como una galga digital, e inyecte el valor medido en el objeto para fines de presentación de informes

Control	Nominal	Measured	Tolerance	Deviation	Test
Diameter	11.000	11.080	0.000/-0.015	0.080	Fail
Length	10.000	11.030	±0.050	0.030	Pass
	0.100 A B	0.010	0.015	0.010	Pass



## Disfrute de una mayor facilidad de uso

Beneficiarse de las mejoras que aumentan la eficiencia del usuario y facilitan el aprendizaje del software:

- Escriba la opción que busca en el cuadro de diálogo Opciones para encontrarla rápidamente
- Ajuste los límites de la escala de color dinámicamente en la Escena 3D para acelerar el análisis de sus mapas de color de datos

## Cree informes inteligentes de la inspección del primer artículo en Excel

Publique rápidamente un Informe de la Inspección del Primer Artículo (FAIR, por sus siglas en inglés) que cumpla con AS9102 y PPAP midiendo una pieza de la primera serie de producción en PolyWorks | Inspector 2022 y transfiriendo automáticamente los resultados a la plantilla FAIR proporcionada en Microsoft Excel.

PolyWorks ReportLoop		AS9102B First Article Inspection Form 3: Characteristic Accountability, Verification, and Compatibility Evaluation		innovmetric	
1. Part Number	Pump Cover	2. Part Name	PC651-1	3. Serial Number	PC651-001
4. FAIR Number	1124				

5. Char. No.	6. Reference	7. Characteristic Designation	8. Requirement	9. Nominal	10. Meas	11. Dev	12. Results	13. Designed / Qualified Drawing	14. Additional Data / Comments
1	SH1/A5	CRITICAL	Flatness	0.000	0.000	0.015	0.011	PCMM-ARM-QC001	
2	SH1/B5	CRITICAL	Perpendicularity A	0.000	0.000	0.025	0.031	PCMM-ARM-QC001	NC1113464
3	SH1/D6	CRITICAL	Diameter	4.252	-0.050	0.050	4.284	PCMM-ARM-QC001	
4	SH1/C1	NON-CRITICAL	Diameter	1.217	-0.039	0.039	1.200	PCMM-ARM-QC001	
5	SH1/C1	NON-CRITICAL	Midpoint X	2.205	-0.039	0.039	2.200	PCMM-ARM-QC001	
6	SH1/C1	NON-CRITICAL	Midpoint Y	-1.028	-0.039	0.039	-1.022	PCMM-ARM-QC001	
7	SH1/C1	NON-CRITICAL	Midpoint Z	-1.563	-0.039	0.039	-1.526	PCMM-ARM-QC001	
8	SH1/A1	NON-CRITICAL	Position A B C	0.000	0.000	15.000	0.011	PCMM-ARM-QC001	
9	SH1/A1	NON-CRITICAL	Diameter	1.371	-0.050	0.050	1.325	PCMM-ARM-QC001	
11	SH1/F1	NON-CRITICAL	Surface Distance	0.000	-0.020	0.020	-0.005	PCMM-ARM-QC001	
12	SH1/F1	NON-CRITICAL	Surface Distance	0.000	-0.020	0.020	-0.024	PCMM-ARM-QC001	
13	SH1/F1	NON-CRITICAL	Surface Distance	0.000	-0.020	0.020	-0.005	PCMM-ARM-QC001	
14	SH1/F1	NON-CRITICAL	Surface Distance	0.000	-0.020	0.020	-0.014	PCMM-ARM-QC001	
15	SH1/F1	NON-CRITICAL	Surface Distance	0.000	-0.020	0.020	-0.018	PCMM-ARM-QC001	
16	SH1/F1	NON-CRITICAL	Surface Distance	0.000	-0.020	0.020	0.018	PCMM-ARM-QC001	
17	SH1/F1	NON-CRITICAL	Surface Distance	0.000	-0.020	0.020	0.018	PCMM-ARM-QC001	
18	SH1/F1	NON-CRITICAL	Surface Distance	0.000	-0.020	0.020	0.018	PCMM-ARM-QC001	
19	SH1/D5	CRITICAL	X Distance	0.066	-0.050	0.050	0.079	PCMM-ARM-QC001	
20	SH1/D5	CRITICAL	Z Distance	0.079	-0.050	0.050	0.079	PCMM-ARM-QC001	

## Optimice las secuencias de palpado en CNC CMM para el cabezal de palpado Renishaw PH20

Transforme las secuencias de medición sin colisiones en CNC CMM en 3 ejes en secuencias de medición óptimas en 5 ejes incorporando eficientemente movimientos en 5 ejes y un cabezal de palpado táctil.



# Mejore el rendimiento de su operador de palpado implementando tecnología de visualización de realidad mixta

Experimente cómo es tener a la vista retroalimentación y una guía visual junto con menús que ofrecen herramientas de palpado comunes:

- Mida correctamente cada vez siguiendo la geometría de guía y las instrucciones de medición superpuestas en la pieza inspeccionada
- Evalúe el resultado visualizando los puntos palpados, los resultados de medición y la ventana de lecturas en tiempo real
- Invoque funcionalidades comunes de palpado usando nuestra interfaz de usuario intuitiva



© 2022 InnovMetric Software Inc. Todos los derechos reservados. PolyWorks® es una marca registrada de InnovMetric Software Inc. InnovMetric, PolyWorks | Inspector, PolyWorks | Modeler, PolyWorks | Talisman, PolyWorks | Reviewer, PolyWorks | DataLoop, PolyWorks | PMI+Loop, PolyWorks | AR, PolyWorks | ReportLoop, y "The Smart 3D Metrology Digital Ecosystem" son marcas comerciales de InnovMetric Software Inc. SmartGD&T es una marca registrada propiedad de Multi Metrics Inc. Todas las demás marcas registradas son propiedad de sus dueños respectivos.



Sede corporativa:

**innovmetric**

**InnovMetric Software Inc.**

2014 Cyrille-Duquet, Suite 310, Québec QC G1N 4N6 Canada

Teléfono: 1-418-688-2061

info@innovmetric.com | www.innovmetric.com